



PERFIL U E				p
h	B	d	e=r	kg/m
mm	mm	mm	mm	
50	25	10	2	1,57
			2,25	1,83
			2,65	2,07
			3	2,3
75	40	15	2	2,54
			2,25	2,99
			2,65	3,43
			3	3,85
100	50	17	2	3,27
			2,25	3,87
			2,65	4,45
			3	5,02
127	50	17	2	3,67
			2,25	4,35
			2,65	5,01
			3	5,66
150	60	20	2	4,4
			2,25	5,23
			2,65	6,04
			3	6,83
200	75	25	2,65	7,92
			3	8,98
			3,35	10,02
			3,75	11,04
			4,25	12,05
			4,75	13,55



AO CARBONO



AO INOXIDAVEL
Sob. Consulta